



## ATLAS SALTA

### Vopsea siliconică pentru fațade

- durabilitate excelentă a culorilor
- capacitate ridicată de acoperire
- foarte rezistentă la murdărire
- nu necesită amorsare
- absorbție scăzută



### Proprietăți

Vopseaua ATLAS SALTA este produsă în baza unei dispersii de polimeri special selectată, precum și a materialelor de umplură și pigmentilor de calitate înaltă.

**Creează o suprafață rezistentă la aderența impurităților** – stratul de vopsea este excepțional de compact, netezire la nivel microscopic, lucru datorită căruia particulele de murdărie și sporii fungici care se așează pe ea, pierd rapid contactul și sunt înlăturate în mod natural, odată cu ploaia și vântul.

**Permeabilitate ridicată la vapori** – învelișul de vopsea creează o structură microporoasă – așa-numită „respirabilă”, ce asigură transportul liber al vaporilor de apă prin perețele vopsit.

**Rezistență la factorii atmosferici dăunători** – vopseaua combină avantajele vopselelor cu silicat și de dispersie, flexibilitatea mărită, permeabilitatea excelentă la vaporii de apă, absorbția redusă și rezistența la abraziune, lucruri datorită cărora posedă o rezistență excepțională la vânt, condiții atmosferice și componentele agresive conținute în substrat și în mediul natural.

**Varietate de alegere** – paleta de 480 de culori moderne, conform paletarului de tencuie și vopsele SAH.

**Culori rezistente** – datorită folosirii pigmentilor de cea mai nouă generație, vopseaua ATLAS SALTA prezintă o rezistență crescută la efectul razelor UV, asigurând o durabilitate îndelungată a culorii pe fațada realizată.

**Recomandată pentru tencuielile „crude”** – permite vopsirea tencuielilor minerale în strat subțire după numai 5 zile de la realizarea acestora.

**Aplicarea la temperaturi joase** – după adăugarea produsului ATLAS ESKIMO, vopseaua poate fi folosită la temperaturi joase (până la 0°C) și la umiditate ridicată (până la aprox. 80%).

**Nu necesită amorsare prealabilă** – primul strat de vopsea amorsează substratul (în cazul tencuielilor proaspete).

### Destinație

LOC DE UTILIZARE	
fațadă în sistem de izolație termică cu polistiren	+
fațadă în sistem de izolație termică cu vată minerală	+
fațadă de perete într-un singur strat	+
plafonări pe partea tavanului	+

### TIPURI DE CLĂDIRI

clădiri de locuințe	+
clădiri de utilitate publică, de învățământ, de birouri, pentru servicii de sănătate	+
clădiri comerciale și de servicii	+
clădiri industriale	+
depozite industriale	+
clădiri de comunicare	+
garaje subterane	+
clădiri gospodărești și pentru animale	+
construcții pasive	+
clădiri cu economie de energie	+

### MEDIUL ÎNCONJURĂTOR AL CLĂDIRII

terenuri urbane și urbanizate	+
terenuri rurale și agricole	+
vecinătate apropiată a pădurilor și terenurilor verzi	+
terenuri mlăștinoase și umede, în jurul rezervoarelor de apă	+
terenuri industriale, de investiții și zone economice	+
locuri umbrite	+

TIPURI DE SUBSTRAT	
substraturi de beton (monolit și din prefabricate)	+
straturi armate ale sistemelor de izolare termică indicate	+
tencuieli tradiționale – de ciment și ciment-var	+
tencuieli tradiționale – var și de renovare	+
tencuieli de ipsos, glet și șpaclu	+
tencuieli în strat subțire - minerale și silicatic	+
tencuieli în strat subțire – acrilice	+
tencuieli în strat subțire – silicice și silicat-silicice	+
ziduri din bolțari de ceramică, silicat, cărămizi, beton celular autoclavizat	+
substraturi din plăci gips-carton, plăci OSB	+
Acoperiri de vopsea – silicatică	+
Acoperiri de vopsea – silicică	+
Acoperiri de vopsea - acrilică	+

## Date tehnice

ATLAS SALTA - Cat. A/c/FW – conținut maxim COV (VOC) în produs  $\leq 39,9$  g/l, conținut admis COV (VOC) 40 g/l.

Densitate	1,42 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura de pregătire a vopselei, a substratului și mediului în timpul lucrărilor	de la +5 °C la +30 °C
Umiditate relativă a aerului în timpul aplicării și legării	< 80%
Aplicarea următorului strat*	după aprox. 6 h
Timp de uscare *	de la 2 la 6 h
Luciu	G <sub>3</sub> - mat
Grosimea învelișului	100 < E <sub>3</sub> < 200 μm
Mărimea granulei	S <sub>1</sub> – fine < 100 μm
Coefficient de transmitere a vaporilor de apă	mediu 15 < V <sub>2</sub> < 150 g/m <sup>2</sup> d
Permeabilitate la apă	mică W <sub>3</sub> < 0,1 [kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> ]
Rezistență uniformă de difuziune S <sub>d</sub>	0,14 m – 1,4 m
Putere de acoperire	clasa 2 / randament 8 m <sup>2</sup>
pH	8
Grad de aderență (conform PN-80/C-81531)	1

\*date pentru temperatura de 20°C și umiditate de 50%)

## Vopsire

### Pregătirea substratului

Substratul trebuie să fie uscat, stabil și portant, adică suficient de solid și curățat de straturile ce pot slăbi aderența vopselei, în special de praf, murdărie, ceară și grăsimi. Straturile de vopsea vechi, de calitate slabă și alte straturi cu aderență slabă la substrat trebuie înlăturate cu atenție, iar deteriorările și fisurile minore trebuie reparate și șpăcluite, de ex. cu mortar ATLAS ZW 330.

### Recomandări detaliate privind amorsarea

Tencuieli în strat subțire proaspăt realizate	amorsarea nu este necesară
Substraturi existente cu absorbție redusă	amorsarea nu este necesară
Substraturi existente cu absorbție mare	amorsarea nu este necesară

### Recomandări detaliate privind timpul de maturare a substratului înainte de vopsire

tencuieli minerale în strat subțire	5 zile
tencuieli de dispersie în strat subțire	7 zile
tencuieli minerale tradiționale	2-4 săptămâni

### Pregătirea vopselei

Vopseaua este livrată sub formă gata de utilizare. Imediat înainte de folosire, aceasta trebuie amestecată pentru a uniformiza consistența, cu ajutorul unui mixer electric. Vopseaua nu poate fi combinată cu alte materiale.

### Diluarea vopselei

La prima vopsire trebuie adăugat 5% apă curată (0,5 litri apă pe ambalajul de 10 l vopsea). Proporțiile de diluare trebuie păstrate pe toată suprafața vopsită. **Pentru vopsirea finală și la vopsirea prin pulverizare trebuie folosită sub formă nediluată.**

### Vopsire

Vopseaua trebuie aplicată sub forma unui strat subțire și uniform, folosind trafaletul, pensula sau prin metoda de pulverizare (de ex. Wagner HC 950, duza 517 - presiune 150-170 bar sau duza HEA 517 - presiune 100-120 bar), o dată sau de două ori în funcție de absorbția și structura substratului. Pauzele tehnologice în timpul vopsirii trebuie planificate dinainte, de ex. în colțurile și la îmbinările zidurilor clădirii, sub coloanele de scurgere, la îmbinarea culorilor șamd. Aplicarea vopselei trebuie să aibă loc în mod continuu, evitând pauzele în lucrare. Timpul de uscare a vopselei în funcție de substrat, temperatură și umiditatea relativă a aerului este de aprox. 2-6 ore.

## Consum

Consumul depinde, printre altele, de absorbția substratului și de textura suprafeței vopsite, de aceea se recomandă determinarea consumului în baza unui test. Normele orientative de consum la o vopsire a mortarelor de tencuială sunt înscrise în tabel.

Tip de tencuială	Consum	Randament la 1 litru
tencuieli minerale în strat subțire	aprox. 0,25 l/m <sup>2</sup>	aprox. 4,0 m <sup>2</sup>
tencuieli de dispersie în strat subțire	aprox. 0,22 l/m <sup>2</sup>	aprox. 5,0 m <sup>2</sup>
tencuieli netede	aprox. 0,15 l/m <sup>2</sup>	aprox. 7,0-8,0 m <sup>2</sup>

## Ambalaje

Găleți de plastic 10 L.

## Informații suplimentare importante

- În timpul depozitării, vopselele cu conținut mare de liant în raport cu umpluturile, sunt supuse fenomenului natural și dorit de sedimentare și seruire. Datorită acestuia, vopseaua în ambalaj este protejată împotriva uscării la suprafață. Amestecatul mecanic vopseaua înainte de folosire.
- **Este interzisă** desfășurarea lucrărilor de vopsire în condiții de umiditate înaltă și de temperaturi joase, mai puțin de +5 °C (după adăugarea produsului ATLAS ESKIMO mai puțin de 0 °C). Suprafața vopsită trebuie protejată în timpul lucrărilor și în perioada de uscare a vopselei, împotriva razelor solare, a vântului și precipitațiilor atmosferice. În cazul condițiilor meteo nefavorabile, poate apărea necesitatea de a aplica un al treilea strat în scopul uniformizării suprafeței.
- În cazul vopsirii tencuiei proaspete, fațada trebuie protejată cu plasă de protecție din momentul începerii tencuirii, până în momentul expirării a 24 ore de la încheierea vopsirii. Tencuielile minerale proaspete în condiții favorabile (temperatura peste +5 °C, umiditatea sub 65%) se maturează timp de minim 5 zile. În condiții defavorabile, uscarea acestora se prelungeste.
- Vopsind tencuielile vechi, trebuie să le asigurați minim 48 ore de uscare din momentul încheierii precipitațiilor atmosferice (cu cât umiditatea aerului este mai mare, cu atât această perioadă trebuie să fie mai lungă).
- Nerespectarea cerințelor producătorului referitoare la pregătirea substratului, modulul de folosire și protecție a fațadei poate duce la fenomenul natural de apariție a decolorărilor și eflorescențelor de săruri.
- Uniformitatea coloristică a suprafeței vopsite depinde în mare măsură de gradul de uscare a substratului.
- Pentru a evita diferențele de nuanțe, pe aceeași suprafață trebuie aplicată vopsea cu aceeași dată de producție.
- În urma vopsirii are loc în mod natural netezirea texturii substratului. Vopsirea suprafețelor care se diferențiază între ele prin textură și parametri tehnici poate provoca efectul de nuanțe diferite în culoarea vopselei.
- Unele trebuie curățate cu apă curată, imediat după folosire, înainte de uscarea vopselei.
- **Nociv pentru mediul acvatic**, cu efecte pe termen lung. Nu lăsați la îndemâna copiilor. Citiți eticheta înainte de utilizare. Evitați eliberarea în mediul înconjurător. Eliminați conținutul / recipientul în containerele corespunzător marcate, destinate colectării selective a deșeurilor, preluate de o companie autorizată. Conține masă post-reacție 5-clor-2-metil-2H-izotiazol-3-onă i 2-metil-2H-izotiazol-3-onă (3:1). Poate produce o reacție alergică. Atenție! Se pot forma picături respirabile periculoase la pulverizare. Nu respirați prin pulverizare sau ceață.
- Conține produse biocide:
  - Terbutrină CAS: 886-50-0 2 – octil -2H-izotiazol-3-on CAS: 26530-20-1
  - Pirition de zinc CAS 13463-41-7
  - Tetrahidro-1,3,4,6-tetrakis(hidroximetil)imidazo[4,5-d]imidazol2,5(1H,3H)-dion CAS: 5395-50-6
  - Masa post-reacție 5-clor-2-metil-2H-izotiazol-3-onă i 2-metil-2H-izotiazol-3-onă CAS: 55965-84-9.
 Procedați în conformitate cu Fișa cu date de securitate.
- **Depozitarea și transportul** în recipientul original corect marcat și închis etanș. Păstrați într-o încăpere răcoasă, uscată, bine aerisită. Evitați expunerea directă la razele solare, la sursele de căldură, suprafețele fierbinți și focul deschis. Temperatura de depozitare: de la +5°C la +30°C. Protejați împotriva înghețului. Înainte de utilizare, produsul trebuie amestecat. Respectând condițiile de mai sus, nu sunt cunoscute niciun fel de interacțiuni nefavorabile. Protejați împotriva acțiunii directe a razelor solare. Perioada de valabilitate a masei este de 12 luni de la data de producție înscrisă pe ambalaj.

*Informațiile cuprinse în Fișa Tehnică constituie ghidul de bază pentru utilizarea produsului și nu eliberează de la obligația de a efectua lucrările în conformitate cu principiile artei construcțiilor și cu reglementările SSM. În momentul ediției prezentei fișe tehnice, toate cele anterioare își pierd valabilitatea.*

*Data actualizării: 2020-02-13*